

Yandan akü değişim özelliđine sahip yeni nesil AC teknolojiyi yüksek performanslı forklift

İyileştirilen kullanım konforu için elektrikli hidrolik direksiyon

Berberinde giden SOLO ve MULTI-PILOT"lu kol dayanağına sahip yeni kullanım konsepti

Otomatik el freni

Sürücü destek sistemleri (opsiyonel)

5 kademeli ayarlanabilir çalışma programı



EFG 316k/316/318k/318/320

4 tekerlekli Elektrikli Forklift (1.600/1.800/2.000 kg)

En yeni jenerasyon üç fazlı akım tekniği elektrikli forklift alanında çok sayıda avantaj sunar:

- Optimum etki derecesi ve enerji geri kazanımı sayesinde düşük tüketim.
- Mekanik yapı parçaları ve hidrolik elemanlarının olmamasından dolayı düşük bakım maliyeti.
- Verimli üç fazlı akım tekniğine sahip elektrikli hidrolik direksiyon.

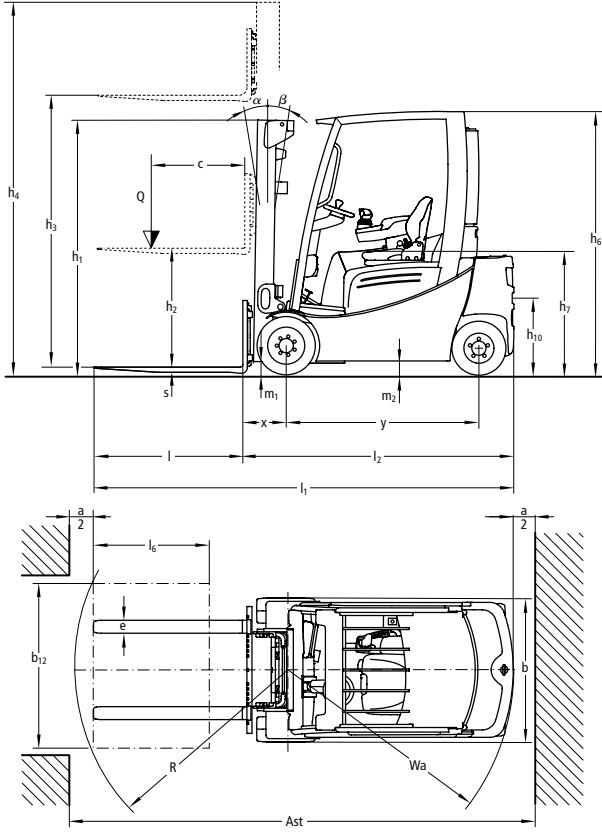
Avantajı: Sadece bir akü şarjı ile daha uzun çalışma sürelerinde belirgin şekilde daha hızlı çalışma devreleri. Azaltılmış bakım ile birlikte bu durum, günlük kullanımda maksimum ekonomi ve minimum işletim maliyeti sağlar.

Akü değişimi yakıt dolumu kadar kolay: Üç farklı akü değiştirme olanağı her kullanıcıya – üçlü vardiyada da – konforlu bir çalışma sunar.

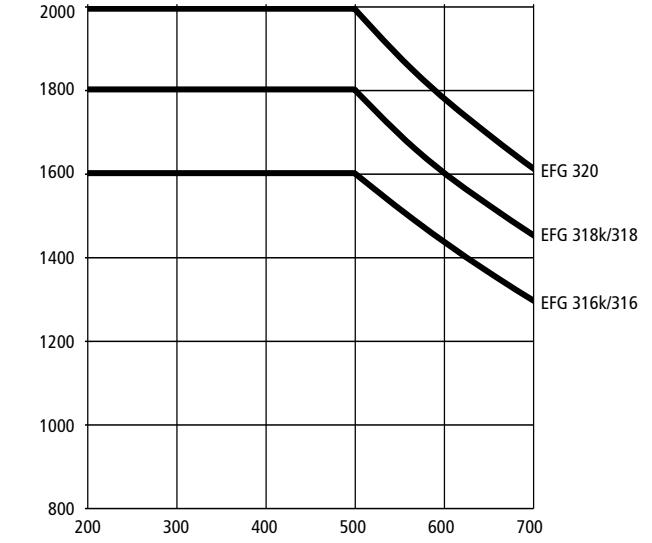
Teknik tasarımı, sağlam, sabit araç modeli, bakım dostu ve geleceğe yönelik teknolojisi sayesinde ikna edicidir.

- Çelik çamurluklara sahip sağlam yapı şekli, çelik kapaklar ve korunan ışıklandırma.
- Daha fazla sabitlik ve koruma için kapalı çerçeve – akünün altında da.
- Bakıma ihtiyacı olmayan bileşenler (örn. fren ve şanzıman).
- Halojen lambaları ve ışıklı diyotlar ile geleceğe öncülük eden teknoloji.

EFG 316k/316/318k/318/320



Taşıma kapasitesi (kg)



Yük merkezi "c" mm olarak

Standart mast modelleri EFG 316k/316/318k/318/320									Taşıma kapasitesi tablosu (kg)		
	Kaldırma yüksekliği h_3 (mm)	Asansörün kapalı yük-sekliği h_1 (mm)	Serbest kaldırma h_2 (mm)		Asansörün açık yük-sekliği h_4 (mm)		Asansör tilti ileri/geri α/β (°)		c=500 çatal kaldırma ünitesiz, sadece solid lastikli		
									EFG 316k / 316	EFG 318k / 318	EFG 320
			EFG 316k / 316	EFG 318k / 318 / 320	EFG 316k / 316	EFG 318k / 318 / 320	EFG 316k / 316	EFG 318k / 318 / 320			
Dublex ZT	3000	2000	150	150	3550	3585	7/7	7/7	1600	1800	2000
	3100	2050	150	150	3650	3685	7/7	7/7	1600	1800	2000
	3300	2150	150	150	3850	3885	7/7	7/7	1600	1800	2000
	3600	2300	150	150	4150	4185	7/7	7/7	1600	1800	2000
	4000	2500	150	150	4550	4585	7/3	7/7	1600	1800	2000
	4500	2800	150	150	5050	5085	7/7	7/7	1600	1800	2000
Dublex ZZ	3000	1955	1405	1340	3550	3615	7/7	7/7	1500	1700	1850
	3100	2005	1455	1390	3650	3715	7/7	7/7	1500	1700	1850
	3300	2105	1555	1490	3850	3915	7/7	7/7	1500	1700	1850
	3600	2255	1705	1640	4150	4215	7/7	7/7	1500	1700	1850
	4000	2455	1905	1840	4550	4615	7/7	7/7	1500	1700	1850
Triplex DZ	4350	1955	1395	1338	4910	4967	7/7	7/7	1600	1800	2000
	4500	2005	1455	1390	5050	5115	7/7	7/7	1600	1800	2000
	4800	2105	1555	1490	5350	5415	7/6	7/6	1550	1700	1900
	5000	2180	1630	1565	5550	5615	7/6	7/6	1500	1650	1800
	5500	2355	1805	1740	6050	6115	7/5	7/5	1350	1500	1600
	6000	2555	2005	1940	6550	6615	7/5	7/5	1150	1300	1400
	6500	2805	2255	2190	7050	7115	7/5	7/5	950	1100	1150

VDI 2198 uyarınca teknik veriler

Marka İşareti	1.1	Üretici (kısa tanımı)	Jungheinrich							
			EFG 316k	EFG 316	EFG 318k	EFG 318	EFG 320			
Marka İşareti	1.2	Üreticinin model tanımı								
	1.3	Yakıt tipi	Elektrikli							
	1.4	Manüel, yürüme, durma, oturma, sipariş toplama kumandası	Oturmalı							
	1.5	Taşıma kapasitesi/Yük	Q	t	1,6	1,6	1,8	1,8	2	
	1.6	Yük merkezi	c	mm	500					
	1.8	Ayna ve ön aks arası mesafe	x	mm	340 ¹⁾					
	1.9	Dingil mesafesi	y	mm	1400	1508	1400	1508	1508	
	Ağırlıklar	2.1.1	Kendi ağırlığı Akü dahil (bak satır 6.5)		kg	3.035	3.001	3.175	3.141	3.306
		2.2	Yük ile aks yükü ön/arka		kg	4.004 / 631	4.043 / 558	4.336 / 638	4.367 / 574	4.676 / 630
2.3		Aks yükü yüksüz ön/arka		kg	1.380 / 1.655	1.493 / 1.508	1.385 / 1.790	1.499 / 1.642	1.489 / 1.817	
Tekerlekler/yürüyen aksam	3.1	Lastikler		SE(L) / SE(L)	SE(L) / SE(L)	SE / SE	SE / SE	SE / SE		
	3.2	Lastik boyutu, ön		mm	18 x 7-8	18 x 7-8	200 / 50-10	200 / 50-10	200 / 50-10	
	3.3	Lastik boyutu, arka		mm	16 x 6-8					
	3.5	Tekerler, Miktarı ön/arka(x=tahrik edilmiş)			2x/2					
	3.6	Ön tekerlekler arasında ki mesafe	b ₁₀	mm	904	904	914	914	914	
	3.7	Arka tekerlekler arasında ki mesafe	b ₁₁	mm	830					
	Temel ölçümler	4.1	Mastin tilti/çatal taşıyıcı ileri/geri	α/β	°	7/7				
4.2		Asansörün kapalı yüksekliği	h ₁	mm	2.000					
4.3		Serbest kaldırma	h ₂	mm	150					
4.4		Kaldırma yüksekliği	h ₃	mm	3.000					
4.5		Asansörün açık yüksekliği	h ₄	mm	3.560	3.560	3.587	3.587	3.587	
4.7		Kabin yüksekliği	h ₆	mm	2.040					
4.8		Oturma yüksekliği/ayakta durma yüksekliği	h ₇	mm	920					
4.12		Çekil demiri yüksekliği	h ₁₀	mm	410					
4.12.1		2. Römork bağlantısı yüksekliği		mm	580					
4.19		Çatal dahil uzunluk	l ₁	mm	3.140	3.248	3.140	3.248	3.248	
4.20		Çatal hariç uzunluk	l ₂	mm	1.990	2.098	1.990	2.098	2.098	
4.21		Toplam genişlik	b ₁ /b ₂	mm	1.060	1.060	1.120	1.120	1.120	
4.22		Çatal ölçüsü	s/e/l	mm	40 / 100 / 1.150					
4.23		Çatal sınıfı ISO 2328, sınıf/tip A, B			2A					
4.24		Çatal taşıyıcı genişliği	b ₃	mm	980					
Performans verileri		4.31	Asansörün yerden yüksekliği	m ₁	mm	80				
	4.32	Şasenin yerden yüksekliği	m ₂	mm	100					
	4.33	1000 x 1200 palette, çalışma koridoru genişliği (Ast), yük enine iken	Ast	mm	3.403	3.526	3.403	3.526	3.526	
	4.33.5	800 x 1200 (uzun) palette çalışma koridoru genişliği	Ast	mm	3.599	3.725	3.599	3.725	3.725	
	4.35	Dönüş yarıçapı	W _a	mm	1.859	1.985	1.859	1.985	1.985	
	4.36	En küçük dönme noktası mesafesi	b ₁₃	mm	498	562	498	562	562	
	5.1	Yüklü/yüksüz sürüş hızı		km/h	17 / 17					
	5.2	Yüklü/yüksüz kaldırma hızı		m/s	0,49 / 0,6	0,49 / 0,6	0,44 / 0,55	0,44 / 0,55	0,4 / 0,55	
	5.3	Yüklü/yüksüz indirme hızı		m/s	0,55 / 0,55					
	5.5	Yüklü/yüksüz çekiş gücü		N	2.150 / 2.450	2.100 / 2.450	2.000 / 2.300	2.000 / 2.300	1.900 / 2.300	
5.6	Yüklü/yüksüz maks. çekme gücü		N	12.700 / 12.700	12.700 / 12.700	12.400 / 12.200	12.400 / 12.200	12.300 / 12.000		
5.7	Yüklü/yüksüz tırmanma kabiliyeti		%	12 / 20						
5.8	Yüklü/yüksüz maks. tırmanma kapasitesi		%	27 / 35	27 / 35	26 / 35	25 / 35	24 / 35		
5.9	Yüklü/yüksüz hızlanma süresi		S	3,8 / 3,4	3,8 / 3,4	3,9 / 3,5	3,9 / 3,5	4 / 3,5		
5.10	İşletim freni			elektrikli/mekanik						
Elektrik	6.1	Yürütme motoru, Güç S2 60 dk.		kW	4,5 / 4,5					
	6.2	Kaldırma motoru, Güç S3 %15'te		kW	11,5					
	6.3	Akü DIN 43531/35/36 A, B, C uyarınca, hayır			A 43531					
	6.4	Akü gerilimi/nominal kapasite K5		V/Ah	48 / 625	48 / 750	48 / 625	48 / 750	48 / 750	
	6.5	Akü ağırlığı		kg	855	1.025	855	1.025	1.025	
		Akü ölçüleri U/G/Y		mm	830 / 630 / 627	830 / 738 / 627	830 / 630 / 627	830 / 738 / 627	830 / 738 / 627	
	6.6	VDI periyodu uyarınca enerji tüketimi		kWh/h	4,3 ²⁾	4,5 ²⁾	4,8 ²⁾	4,8 ²⁾	5 ²⁾	
	6.7	Taşıma performansı		t/h	128	128	136	136	144	
6.8	Maksimum taşıma performansında enerji tüketimi		kWh/h	5	5	5	5	5,5		
Diğer	8.1	Sürüş kumandası türü			İmpuls / AC					
	8.2	Ek cihazlar için çalışma basıncı		bar	200					
	8.3	Ek cihazlar için yağ akımı		l/min	25					
	8.4	EN 12053 uyarınca ses basıncı seviyesi, sürücü kulağı		dB (A)	67					
	8.5	Römork bağlantısı, Türü/Tip DIN			DIN 15170/H					

¹⁾ 365 mm, DZ asansör; entegre SS'de: x = 363 mm (388 mm, DZ asansör); SS'nin takılmasında: x = 400 mm (425 mm, DZ asansör)

²⁾ 60 VDI işlem/h, toleranslar +/- %10 mümkün

VDI 2198 uyarınca bu bilgi formu sadece standart cihazın teknik değerlerini belirtir. Farklı lastikler, farklı asansörler, ek donanımlarda vs. başka değerler oluşabilir.

Avantajlarından faydalanın



SOLO-PILOT



MULTI-PILOT

Konforlu çalışma alanı

Ergonomik tasarlanmış operatör koltuğu uzun vardiyalarda dahi rahat ve yorulmaksızın bir çalışmayı sağlar:

- Azaltılmış direksiyon manevrası, düşürülmüş direksiyon dönme sayısı ve daha küçük direksiyon simidi sayesinde hafif elektrikli hidrolik direksiyon.
- Diz bölgesinde hidrolik yapı parçalarının olmaması direksiyon seslerini aza indirmekte ve daha fazla bacak hareketleriniz için daha fazla alan sunmaktadır.
- Yükseklik ve eğime ayarlanabilir direksiyon sütunu.
- Tüm önemli kumanda elemanlarının beraberinde hareket edebilen kol dayanağına entegre edilmesi sayesinde, daha konforlu kumanda edebilme olanağı.
- Kabinin şasiden ayrılabilmesi sayesinde ("Floating Cab") düşük titreşim.
- Görülebilir gösterge elemanları.

Profesyonel akümülatör yönetimi

Üç fazlı akım tekniği iyileştirilmiş etki derecesinin yanında optimum bir enerji geri kazanımı ve böylece akü değişimi yapmadan daha uzun kullanım süresi sunar.

- Yandan girişli akümülatör erişimi.
- Kişiyeye özel değişim sistemlerine sahip alçak transpalet, forklift ve vinç.
- Yandan girişli kapı açılımı ile kolay, yer tasarruflu yükleme.
- Bakıma kolay hazırlanma.
- Güvenli yatay taşıma.

- Standart yükleyiciye karşın daha fazla esneklik ve daha az yükleme zamanı için iki güç sınıfında OnBoard yükleyici.

Bakım gerektirmeyen fren sistemi.

Bakım gerektirmeyen üç fren sistemi güvenli ve rahat bir frenlemeyi sağlar:

- Normal işletimde sürüş pedallı, aşındırma yapmayan alternatör fren için motor freni.
- Rampalarda güvenli duruş için otomatik çekilen sabitleme freni.
- Tehlike anlarında fren pedalı ile bakım gerektirmeyen fren diski muhafazası.

Bakım gerektirmeyen motorlar

Yeni üç fazlı akım jenerasyonunun motorları sessiz ve hassas sürüş işletimleri ile tüm performans kademelerinde dikkat çekerler.

- Hızlı çalışma devreleri için yüksek tork.
- Ana bileşenlerin ömür boyu yağlanmışlığı.
- Daha kolay servis erişimi için münferit tekerlek motorları.
- IP 54 uyarınca toz ve sıçrama suyuna karşı korumalı.

Güvenlik sistemleri

Yüksek sürüş dinamikleri ve performans yüksek emniyeti gerektirir. Bu sebepten dolayı 3 serisi EFG geniş kapsamlı güvenlik donanımı sunar:

- Oturma pozisyonunda değilken hidrolik fonksiyonların devre dışı bırakılması.
- Otomatik el freni sayesinde rampalarda veya yokuşlarda geriye kayma yaşanmaz, kapatılan motor da dahil.

- Jungheinrich Curve Control sayesinde virajlı sürüşlerde sürüş hızının otomatik olarak azaltılması.

- Yüksek mafsallanan salıncak aksı.
- Sürüş hızı göstergesi.

Bir dizin sürücü asistan sistemi (opsiyonel) sürücü, forklift ve yük için ilave olarak daha fazla emniyet sunar:

- Access Control: Bir seri sonrası güvenlik mekanizmalarının forklifti serbest bırakan giriş kontrolü:

1. Geçerli giriş yetkisi.
2. Kapalı oturma şalteri.
3. Kapalı emniyet kemeri.

- Drive Control: Bir viraj sürüşünde olduğu gibi, belirlenen kaldırma yüksekliğinde de hızı otomatik olarak azaltan sürüş hızı kontrol sistemi.

- Lift Control Sürüş hızına ilaveten kaldırma direğinin eğim hızını da belirlenen kaldırma yüksekliğinden sonra otomatik olarak azaltan kaldırma hızı kontrol sistemi. Eğim açısı ayrı bir ekranda görüntülenir.

Akıllı elektronik

- Sarsıntısız sürüş, dinamik geri vites ve milimetrik konumlandırma.
- 5 özel seçilebilir çalışma programı sayesinde her münferit duruma optimum uyarlamaya.
- Tüm bileşenlerin ve servis veri kaydının diyagnoz sistemi sayesinde hızlı ve az maliyetli denetimi.
- Direksiyon konumunun ve sürüş hızının seri üretimi göstergesi.

Jungheinrich İstif Makinaları San. ve Tic. Ltd. Şti.

Ekşioğlu Mahallesi
Yeni Şile Otoban Yolu Üzeri
Şehitler Caddesi No:47
34794 Alemdağ – İstanbul
Tel. 0216 430 0 800 pbx
Faks 0216 312 47 08
Santral 444 JUNG(5864)

info@jungheinrich.com.tr
www.jungheinrich.com.tr

Norderstedt ve Mossburg
da bulunan üretim
tesislerimiz sertifikalıdır. **ISO 9001**
ISO 14001

Jungheinrich koridor
araçları, Avrupa güvenlik
yönetmeliklerine uygundur.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.